

Kunstwerke mit Hand und Fuß
3D Hand Design®



GEBRAUCHSANLEITUNG
für Lucky Hands® Family & Wedding Abformsets

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihres Lucky Hands® Abformsets mit dem Sie ganz einfach in nur drei Schritten eine bleibende Erinnerung schaffen.



ABFORMEN

Das hochwertige Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro ermöglicht einfaches, schnelles und sauberes Abformen. Durch den einzigartigen Farbindikator unseres Abformmaterials erkennen Sie an der Farbe den Materialzustand. Beim Aushärten wechselt die Farbe von violett über rosa bis zu weiß.

Bitte beachten Sie, dass Sie beim Anmischen des Abformmaterials und dem Abformen destilliertes Wasser verwenden und zügig arbeiten müssen.



AUSGIESSEN

Das Ausgießen kann unmittelbar im Anschluss an das Abformen erfolgen. Dabei wird die fertige Form mit dem reinweißen Lucky Hands® Gießpulver ausgegossen.

Bitte beachten Sie, dass die Gießmasse je nach Modellgröße von 2 bzw. 3 Personen zeitgleich in 2 bzw. 3 Behältern angerührt werden sollte, damit an Ihren Lucky Hands® keine unschönen Stellen durch unterschiedlich ausgehärtete Gießmasse entstehen.



ENTFORMEN UND FERTIG

Nachdem die Skulptur nach mindestens fünf Stunden ausgehärtet ist, kann die gummiartige Abformmasse ganz einfach entfernt werden. Das Resultat ist ein einzigartiges, naturgetreues Abbild, das durch seine Detailgenauigkeit beeindruckt.

*Bitte lesen Sie die **gesamte** Gebrauchsanleitung sorgfältig, bevor Sie mit dem Abformen Ihres Lucky Hands® Abdrucks beginnen.*

Korrektur: Für Mengen und Mischverhältnisse gilt die aktuelle Schnellanleitung.

SET-INHALT

Lucky Hands® Family & Wedding Abformsets

	Duo*	Trio	Trio+
Test Set mit 100 ml Abformbecher, 20 ml Spritze zur Feindosierung von Wasser, 30 g Abformpulver und 80 g Gießpulver	✓	✓	✓
ABFORMEN			
Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro mit Farbindikator	1490 g	1490 g	1490 g
5 l Eimer zum Abmessen des Wassers	✓	✓	✓
5 l Abformbehälter	✓	✓	✓
10 l Eimer und Rührspatel zum Zubereiten der Abformmasse	✓	✓	✓
AUSGIESSEN			
Lucky Hands® Gießpulver	1500 g	2000 g	2500 g
Plastikgabeln zum Anrühren der Gießmasse	4	6	6
Messbecher zum Ermitteln des Wassers bei der Zubereitung der Gießmasse	✓	✓	✓
Behältnisse zum Anrühren der Gießmasse 0,75 l	2	3	4
Behältnis zum Anrühren der Gießmasse 0,5 l (für Test Set)	1	1	1
ENTFORMEN UND FERTIG			
Schleifpapier	2	2	2
Holzstäbchen zum Beseitigen von Resten des Abformmaterials und von Unebenheiten am fertigen Modell	5	5	5

** für den Handabdruck eines Babys oder Kleinkindes bis 4 Jahre empfehlen wir ein separates Set zu bestellen*

ANLEITUNG FÜR DAS TEST-SET

Um ein Gefühl für die Verwendung des Materials zu bekommen, haben wir für Sie das kleine Test-Set zusammengestellt. Das dort enthaltene Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro (30 g) sowie das Lucky Hands® Gießpulver (80 g) sind so dosiert, dass Sie zusammen ein **Modell Ihres Fingers** erstellen können. Befolgen Sie dazu die nachstehenden Anweisungen.

Wir empfehlen Ihnen jedoch vor dem ersten Test die **gesamte** Gebrauchsanleitung zu lesen, um sich bereits mit **allen** Arbeitsschritten und ihren Besonderheiten vertraut zu machen. *Sollte der Testversuch nicht gelingen, so kontaktieren Sie uns bitte per E-Mail info@3dhanddesign.de oder Telefon 0049 202 2995415.*

Stellen Sie den Probierbecher (100 ml) bereit.

Füllen Sie **100 ml destilliertes Wasser** (normale Raumtemperatur ca. 20 bis 23°C) in einen passenden Becher. Schütten Sie den kompletten Inhalt des Lucky Hands® Abformpulvers 3D Pro in diesen Behälter. Mischen Sie den Inhalt mit einem Löffel **max. 30 Sekunden**.

Gießen Sie **sofort** die fertige Abformmasse in den kleinen Probierbecher. Tauchen Sie umgehend Ihren Finger ein. Berühren Sie mit dem Finger **nicht** den Boden oder die Wand des Bechers.

Schon **nach ca. 30 bis 45 Sekunden** wird die Abformmasse **fest**, bleibt aber elastisch und klebt nicht. Hat sich das Material weiß gefärbt, können Sie Ihren Finger herausziehen. Die Form ist fertig!

Messen Sie mit der beiliegenden Spritze **20 ml Wasser** in Raumtemperatur ab und geben dieses in die Anrührschale. Füllen Sie das Gießpulvers in die Anrührschale und mischen mit der Plastikgabel **ca. 2 Minuten**, bis eine homogene Gießmasse ohne Klümpchen entsteht.

Gießen Sie anschließend die fertige Gießmasse in die Form und lassen diese ca. **45 Minuten** aushärten.

Nehmen Sie nun die fertige Form vorsichtig aus dem Becher. Falls notwendig, schneiden Sie den Becher am oberen Rand etwas ein. Durch stückweises Wegbrechen entfernen Sie die Abformmasse sorgfältig von der Oberfläche der ausgehärteten Gießmasse.

Spülen Sie abschließend die fertige Skulptur unter Wasser ab. Beseitigen Sie eventuelle Unebenheiten mit einem Messer oder Schleifpapier. **Fertig!**

1. VORBEREITUNG

Legen Sie bitte **vor** Beginn folgende Gegenstände bereit

Behälter, *Rührspatel* und *4,7 Liter destilliertes Wasser* für die Zubereitung der Abformmasse
Füllen Sie dazu einfach den im Set enthaltenen zusätzlichen 5 Liter Eimer bis zur Eimerrandkrempe mit dem destillierten Wasser auf – dies entspricht circa 4,7 Liter.
Behälter für das Abformen
Uhr oder Smartphone zum Stoppen der Zeit
Haushaltswaage oder Messbecher
Behälter und *Plastikgabeln* für die Zubereitung der Gießmasse

Achtung: *Arbeiten Sie im Sommer bei zu warmer Raumtemperatur (> 23°C), kann das Ihr Abformergebnis negativ beeinflussen.*

2. TROCKENÜBUNG: Die richtige Handhaltung

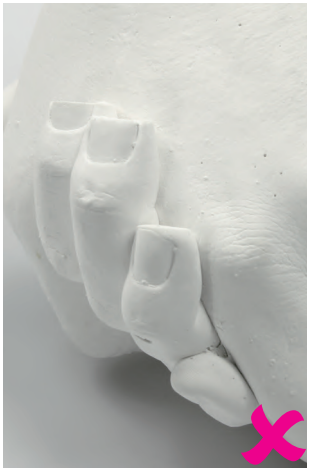


Stellen Sie den Abformbehälter auf eine wasserfeste Unterlage. Starten Sie vor dem Abformen mit einer **Trockenübung**, indem Sie Ihre Hände bis zum Handgelenk in den leeren Abformbehälter eintauchen – genau in der Position, in der Sie nachher Ihren 3D Abdruck erstellen möchten. Dabei sollte der **Abstand zur Innenwand** und **zum Boden des Gefäßes mindestens 1 cm** betragen.

Die **Finger** sollten nur **leicht gekrümmt in Richtung Gefäßboden** zeigen, da nach oben gekrümmte Fingerspitzen Probleme beim Ausgießen bereiten und Luftreste in der Negativform zu fehlerhaften 3D Abrücken führen.









Bei dieser Handhaltung sollten die Fingerspitzen auf keinen Fall abstehen, sondern eng anliegen, sodass die Hände eine kompakte Einheit bilden.



Achten Sie bei dieser Handhaltung darauf, dass die Hände eng ineinander liegen und auch hier die Fingerspitzen nur leicht gekrümmt sind. Es sollte sich möglichst wenig Luft zwischen den Händen befinden.



Bei dieser Handhaltung sollten die Fingerspitzen nicht zu stark gekrümmt werden. Der Babyhandabdruck wird mittels einem separaten Set angefertigt und nachher in den Partnerabdruck gelegt.



Achten Sie bei dieser Handhaltung darauf, dass die Finger leicht gekrümmt sind und sich berühren. Öffnen Sie die Handinnenflächen zu einer Seite.

3. ABFORMMASSE ZUBEREITEN



Kneten Sie den/die **Beutel** mit dem Lucky Hands Abformpulver 3D Pro vorher gut durch. Schütten Sie zuerst die gesamt Menge Abformpulver 3D Pro in den Eimer. Gießen Sie dann **4,7 Liter destilliertes Wasser** mit Raumtemperatur (**max. 23°C**) dazu. Verwenden Sie **auf keinen Fall warmes Wasser**. *Bei abgekochtem oder Leitungswasser besteht durch den Kalkgehalt die Gefahr, dass Verklumpungen entstehen.* Bitte beachten Sie zudem, dass sich die Temperatur des Wassers auf das Aushärten der Abformmasse auswirkt. *Je kühler das Wasser, desto langsamer härtet die Masse aus und umgekehrt.*



Mischen Sie nun das Abformmaterial zügig mit dem Rührspatel ca. **2 Minuten** zu einer homogenen und möglichst blasenfreien **Masse**. Einzelne Klumpen können Sie einfach mit dem Rührspatel am Eimerrand zerdrücken. Achten Sie darauf, dass **kein Abformpulver am Boden** des Eimers haftet und keine Pulverreste an der **Innenseite des Eimers zurückbleiben**. **Kleinere Klümpchen** sind beim Abformen **unproblematisch**. Rühren Sie nicht zu schnell, damit keine Luftblasen entstehen. Stoßen Sie den Eimer mehrmals auf den Tisch, damit eingeschlossene Luft entweichen kann.

Jetzt müssen Sie **zügig arbeiten.** Verlieren Sie keine Zeit und füllen Sie die gesamte Abformmasse in den Abformbehälter.



4. ABFORMEN

Nehmen Sie **vor** dem **Eintauchen** die gewünschte **Handhaltung ein.** Tauchen Sie die **Hände sofort** möglichst bis über das Gelenk **in die Abformmasse.** Dabei sollte der **Abstand zur Innenwand** und zum Bodes des Gefäßes mindestens **1 cm** betragen. Für ein gelungenes Endergebnis beachten Sie bitte, dass Sie die **Hände richtig positionieren.** Bewegen Sie die Hände **nicht** mehr.

Bereits nach **ca. 2 bis 4 Minuten** färbt sich die Abformmasse. Die **Farbe wechselt** von violett über rosa **zu weiß und wird fest.**



5. HÄNDE HERAUSZIEHEN

Prüfen Sie mit einem Finger, ob das Material **elastisch, fest** und **nicht mehr klebrig** ist. Nun können Sie erst die Finger, dann die Hände leicht bewegen, damit Luft in die Form gelangt.

Ziehen Sie die Hände nun **nacheinander vorsichtig** wie aus einem Handschuh aus der **gummiartigen Masse** heraus. An den Händen sollten sich **keine** Rückstände der Abformmasse befinden.

Überprüfen Sie die Innenseite der Form auf **lose Partikel** und entfernen Sie diese. An der Luft trocknet die erstellte Form rasch. Wir empfehlen **sofort mit dem Ausgießen fortzufahren.**

6. GIESSMASSE ZUBEREITEN

Nun werden **4 Teile Gießpulver** mit **1 Teil Wasser** zu einer zähen, breiartigen Masse vermengt. Dabei ist es besonders **wichtig,** dass Sie auf ein **exaktes Mischungsverhältnis** achten, sonst härtet ihr Abdruck ungleichmäßig oder gar **nicht** aus.

Wir empfehlen Ihnen, sich **vor dem Zubereiten** eine **kleine Menge Gießpulver aufzuheben,** um nachher noch Material für eventuell anfallende **kleine Verbesserungen** an Ihrem Abdruck zu haben.

Entnehmen Sie die entsprechenden Maßangaben für das

benötigte Gießpulver und Wasser der nachfolgenden Tabelle:

benötigte Menge an Gießpulver	**benötigte Wassermenge für die Gießpulverzubereitung**
500 g	125,0 ml
750 g	187,5 ml
1000 g	250,0 ml
1600 g	400,0 ml
2000 g	500,0 ml



Bitte beachten Sie, dass Sie maximal 750 g Gießpulver in einem Behälter anrühren. Gießmasse **bis 1500 g Gießpulver** sollte von **zwei Personen** zeitgleich in **zwei Behältern**, bzw. bei **mehr als 1500 g Gießpulver** von **drei Personen** zeitgleich in **drei Behältern** angerührt werden, damit an Ihrem Lucky Hands® Abdruck keine unschönen Stellen durch unterschiedlich ausgehärtete Gießmasse entstehen.

Schütten Sie die **gesamte** Menge des Gießpulvers auf einmal in das Wasser (**nicht** umgekehrt). Achten Sie darauf, dass das Pulver komplett mit Wasser bedeckt ist und kurz sumpfen kann.

Verrühren Sie mit einer Plastikgabel **mind. 2 Minuten** sorgfältig das Wasser mit dem Gießpulver zu einer dünnflüssigen, leicht cremigen und **klumpenfreien Masse.** Rühren Sie **nicht zu schnell**, damit keine Luftblasen entstehen. *Stellen Sie sicher, dass kein Gießpulver am Boden des Behälters haftet.*

7. AUSGIESSEN



Überprüfen Sie zunächst, dass sich **in der Negativform kein Wasser** befindet. Gießen Sie dann nur **1/3 der Gießmasse** in die Form. Durch **Drehen** und **Kippen der Form** stellen Sie sicher, dass sich alle Finger **vollständig** mit Gießmasse füllen.

Während Sie den **Rest** der Masse **in die Form gießen**, stoßen Sie die Form zeitweise auf den Tisch und rütteln ein wenig. Dies lässt Blasen aufsteigen und vermeidet Lufteinschlüsse.

Gießmassereste können im **Haushaltsmüll** entsorgt werden.

8. TROCKNEN

Lassen Sie die Gießmasse **mindestens 5 Stunden** oder über Nacht in der Form **aushärten.** Wenn sich die Oberfläche mit Ihrem Fingernagel nicht mehr eindrücken lässt, können Sie mit dem Entformen beginnen.



9. ENTFORMEN UND FERTIG

Drehen Sie den Abformbehälter um und lassen Sie die gefüllte Form **vorsichtig** aus dem Eimer **herausgleiten.** Sollte sich die Form nicht direkt vom Behälter lösen, fahren Sie sanft mit einem Messer mehrmals an der Innenseite des Eimers entlang.

Tragen Sie nun **vorsichtig** mit den Händen **stückweise** die gummiartige Abformmasse von der Oberfläche der ausgehärteten Gießmasse ab. Beginnen Sie am Handgelenk und achten Sie auf verletzbare Strukturen des Modells, wie zum Beispiel feine Fingernägel oder ähnliche Details. Stück für Stück wird nun Ihr Lucky Hands® Abdruck sichtbar. Die **Holzstäbchen** helfen Ihnen beim **Herauslösen der Abformmasse** aus engen **Zwischenräumen.**



Falls sich **kleine Unebenheiten** auf der Oberfläche befinden, können Sie diese entweder mit dem Fingernagel oder einem spitzen Messer **abschaben**. Mit Schleifpapier können Sie die Standfläche Ihrer Skulptur glätten. Spülen Sie das Modell mit Wasser ab. **Fertig!**

Sollten Teile Ihres Modells abbrechen, können Sie diese problemlos nach mehreren Tagen Trocknungszeit mit handelsüblichem Sekundenkleber wieder ankleben. Kleine Luftbläschen können Sie mit der kleinen Menge Gips ausbessern, die Sie vor dem Zubereiten der Gießmasse aufgehoben haben.



10. OPTIONAL: VEREDELN

Sie können Ihre Lucky Hands® auf verschiedenste Arten veredeln. Gut getrocknete 3D Abdrücke können mit fast allen Farben, Lacken und Lasuren verziert und bemalt werden.

Verwenden Sie wasserbasierende Farben, müssen die Modelle vorher mit Gießmassen-Malgrund dünn eingestrichen werden. Dadurch wird die feinporige Oberfläche geschlossen. Dies

ist nicht notwendig, wenn Sie die Modelle mindestens eine Woche vollständig austrocknen lassen.

Wir empfehlen, Ihren Lucky Hands® Abdruck mit transparentem, gold- oder silberfarbenen **Acryllack** aus unserem Onlineshop zu behandeln. Der Lack versiegelt die Poren und bietet einen wirkungsvollen Schutz vor Staub und Schmutz.

Mit einem **Sockel** aus Schiefer, Acrylglas, Holz oder anderen Materialien setzten Sie Ihr Kunstwerk gekonnt in Szene. **Acrylglasvitrinen und -würfel** schützen Ihre Lucky Hands® vor dem Einstauben.

Besuchen Sie unseren **Onlineshop** www.3dhanddesign.de, um sich über die **vielfältigen Veredelungsmöglichkeiten** zu informieren.







Der Shop für individuelle Erinnerungen

Seit 2006 sind wir für Sie und Ihre schönsten Erinnerungen da. Zu unseren zufriedenen Kunden aus mehr als 40 Ländern gehören junge Eltern, Paare, Familien, aber auch Kindergärten und Geburtskliniken.

Bestellen Sie über den **mehrsprachigen Onlineshop** www.3dhanddesign.de oder internationale Marktplätze

- **Lucky Hands® Abformsets** für jede Altersklasse, vom Baby über Paare bis zur Familie
- **Magic Footprint Produkte** zur „magischen" Erstellung von Fuß- und Handabdrücken
- **Geschenke & mehr** wie z. B. Baby-Alben oder exklusive Dekoideen für jung & alt

Bei uns bekommen Sie Produkte für Anspruchsvolle und einen Service, der keine Wünsche offen lässt. Dabei sind wir stets auf der Suche nach neuen Ideen und entwickeln unser Sortiment ständig weiter.











HINWEISE

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagern Sie die originalverpackten Beutel Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro und Lucky Hands® Gießpulver trocken und kühl bei 10 bis 20°C. Die Mindesthaltbarkeit unter den angegebenen Lagerungsbedingungen beträgt im ungeöffneten Zustand 12 Monate. Verschließen Sie alle Pulverbeutel, wenn sie nicht verwendet werden.

Die Produkte von 3D Hand Design® sind kein Spielzeug. Sie sind zum Spielen für Kinder unter 14 Jahren nicht geeignet. Nur unter Aufsicht von Erwachsenen anwenden! Unerreichbar für Kinder aufbewahren!

ENTSORGUNG

Das breiige Materialgemisch (Gießmasse) nicht in den Abfluss schütten. Lassen Sie überschüssiges Material normal aushärten, um es dann im Hausmüll zu entsorgen. Dasselbe gilt für die Reste des Abformmaterials, die sich kurz nach dem Abformen einfach und rückstandslos entfernen lassen und im Hausmüll entsorgt werden können. Die angemischte Abformmasse ist nur schwer aus Kleidungsstücken entfernbar. Sollte die Abformmasse auf ein Kleidungsstück gelangen, lassen Sie diese aushärten und bürsten Sie die getrocknete Abformmasse einfach aus, bis nur noch Pulverreste erkennbar sind. Anschließend mit warmem Wasser auswaschen.

ABFORMPULVER (ALGINAT)

Unser Abformpulver ist völlig unbedenklich für den direkten Kontakt mit der Haut – es ist das gleiche Material, das für die Herstellung von Zahnabdrücken verwendet und seit vielen Jahren im Medizinproduktebereich eingesetzt wird. Lucky Hands® 3D Pro ist besonders hautverträglich und lässt sich ohne Schwierigkeiten wieder von der Haut lösen. Es ist ungiftig, nicht allergen und als Naturprodukt aus Algen hergestellt. Nehmen Sie das Pulver jedoch nicht ein. Atmen Sie den Staub nicht ein. Nach Gebrauch Hände waschen. Kommt es zu Haut- oder Augenreizungen, 15 Minuten mit Wasser spülen und sofort einen Arzt aufsuchen.



GIESSPULVER

Unser Gießpulver enthält keine gefährlichen Inhaltsstoffe. Das Pulver nicht einatmen und verschlucken. Im Allgemeinen ist das Produkt nicht hautreizend. Nach Augenkontakt die Augen mehrere Minuten bei geöffnetem Lidspalt unter fließendem Wasser spülen. Nach Verschlucken Mund ausspülen und reichlich Wasser nachtrinken (ca. 500 ml). Bei anhaltenden Beschwerden einen Arzt konsultieren.

3D HAND DESIGN®

EINE KLEINE FIRMA MIT HERZ

Wir sind eine kleine Firma, die es sich zum Ziel gesetzt hat, Freude und bleibende Erinnerungen in Ihr Leben zu bringen. Unser kleines Team arbeitet daran mit viel Herz.

Deswegen freuen wir uns über jegliche Art von Feedback, wünschen Ihnen ganz viel Spaß mit unserem Produkt und stehen jederzeit für Fragen per E-Mail info@3dhanddesign.de oder Telefon 0049 202 2995415 zur Verfügung!

Wir rufen auch gerne zurück, wenn Sie uns Ihre Telefonnummer mitteilen.

ENTTÄUSCHT, WEIL ES NICHT FUNKTIONIERT HAT?

Die Abformmasse ist zu schnell hart oder klumpig geworden? Das Material hat nicht gereicht oder Sie hatten sich das anders vorgestellt?

Wie auch immer, uns ist sehr wichtig, dass Sie mit unserem Produkt zufrieden sind und ein tolles Endergebnis haben!

Bitte schreiben Sie eine Nachricht an info@3dhanddesign.de und erzählen uns, was schief gelaufen ist. Wir versuchen auf jeden Fall gemeinsam mit Ihnen eine Lösung zu finden.

BEWERTEN SIE UNS!

Ihnen gefällt Ihr Kunstwerk?

Dann würden wir uns sehr über eine Produktbewertung freuen. Dies würde uns als kleines Unternehmen unterstützen.

VIELEN HERZLICHEN DANK.



3D Hand Design®

Michael Wartini
Tannenstraße 118
DE 42283 Wuppertal

Telefon: 0202 2995415
Telefax: 0202 2995416
E-Mail: info@3dhanddesign.de

www.3dhanddesign.de